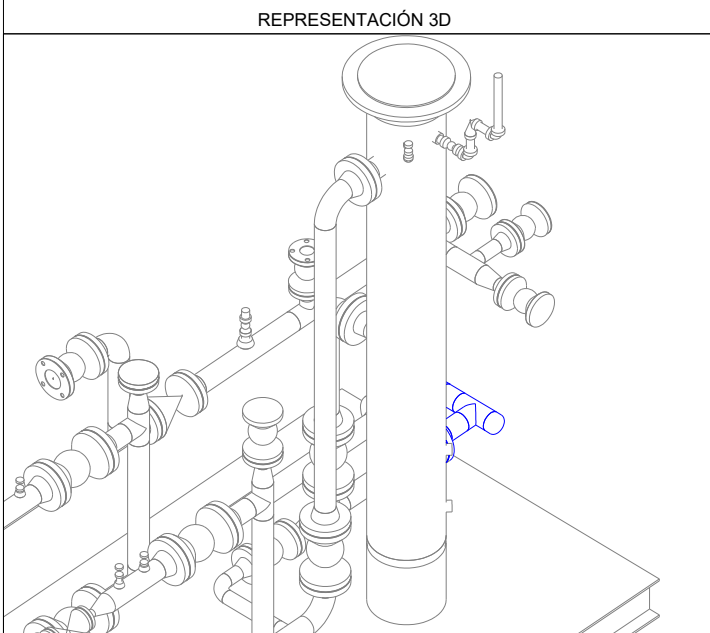
















LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN		CANT. [mm][pza]
1	3	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 40, ASME B36.10, BW.		287 mm
2	3X3	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW.		2
3	3	CASQUETE SEMIELÍPTICO, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW.		2
4	3	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 300#, ASME B16.5		2
5	3	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 300#, ASME B16.20, e=1/8"		2
6	3/4	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (3"-300#) (DIAM=3/4" LG=125MM)		2

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	3"	100	BISELADO	BISELADO
<2>	3"	87	BISELADO	BISELADO
<3>	3"	100	BISELADO	BISELADO





Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig Temp. de Diseño: 100° F		Presión de Operación: 450 Psig Tratamiento Térmico: No		Min. Presión Prueba: 428 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>	
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>		Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>		END: 100%	
Servicio: Venteo					
SIMBOLOGÍA					
 Tub. Nueva Aérea	 Continuación de Línea	 Ítem	 N° Juntas		
 Tub. Nueva Ent.	 Sentido de Flujo				
 Tub. Exist. Aérea	 Cambio de Condición Aéreo/Enterrado	 Instrumento	 Tie-In		
 Tub. Exist. Ent.					
 Junta Soldada					
 Junta Enchufe					
 Junta Roscada					
NOTAS GENERALES					
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.			2. Código de Diseño ASME B31.8.		

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses	
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña	
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	BOLINTER Ltda
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad REVISOR	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I							Código: SC-E30-ME-01-07-060 de 235
Título del Plano: Isométrico 3"-0.300-B(FG-3)-2009 Sistema de Gas Combustible Cabezal para Skid de Regulación							Escala: S/E
							Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm